

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля
Сборочные единицы				
1	1007115.01.00.000 СБ	Стойка №1	4	
2	1007115.02.00.000 СБ	Стойка №2	2	
3	1007115.03.00.000 СБ	Секция "Королева"	2	
4	1007115.04.00.000 СБ	Секция "Снежная"	4	
5	1007115.05.00.000 СБ	Секция "Логотип"	2	
Детали				
10	Б/н	Труба 40x20x2 ГОСТ 8645-68/Ст2сп ГОСТ 13663-86	2	6160
11	Б/н	Труба 40x20x2 ГОСТ 8645-68/Ст2сп ГОСТ 13663-86	2	6200
12	Б/н	Труба 40x20x2 ГОСТ 8645-68/Ст2сп ГОСТ 13663-86	2	1655
Стандартные изделия				
15		Tapping screw DIN 6928 - ST5,5 x 22 - F	6	

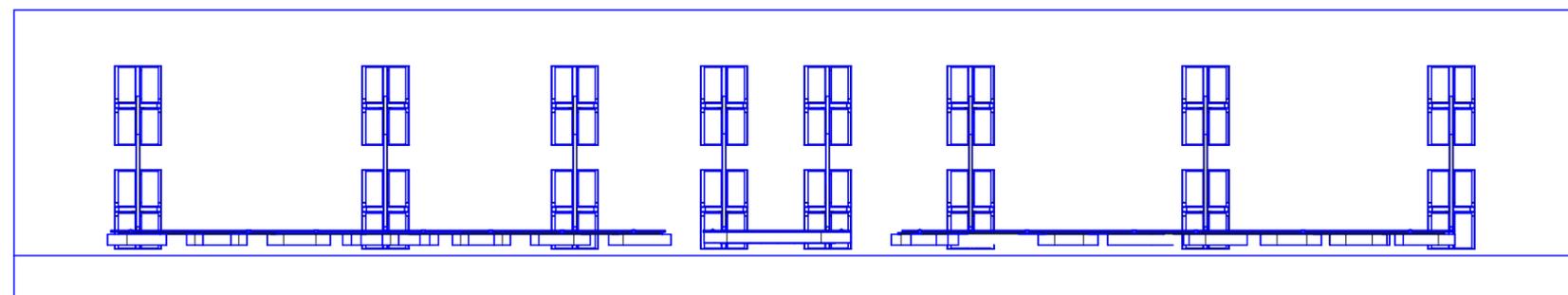
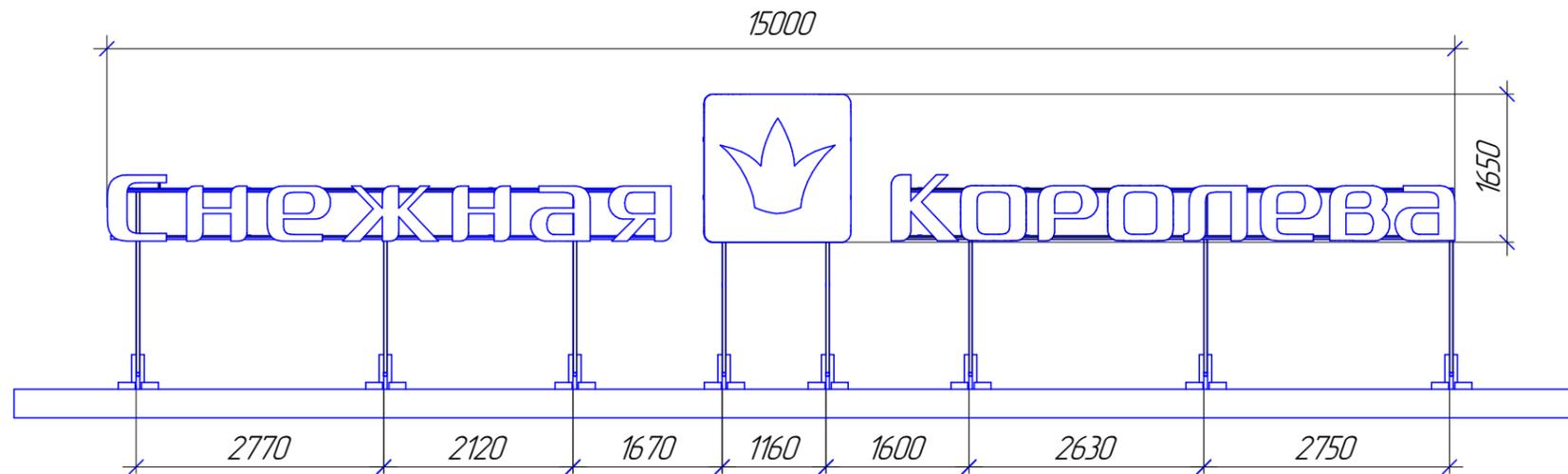
Крышная установка "Снежная Королева"					
1007115.00.00.000 СБ					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Мудрый				
Утвердил	Ромицын				
г. Москва, ул. Люблинская, 153					
Сборочный чертёж					
			Стация	Лист	Листов
			Р	1	13
					ООО "СТРОЙПРОЕКТ"

Согласовано

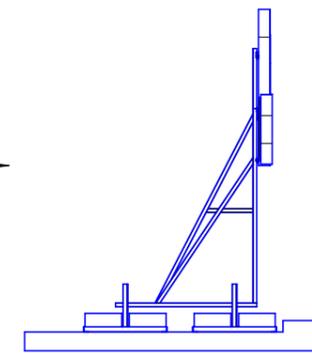
Взам. инв. №

Подп. и дата

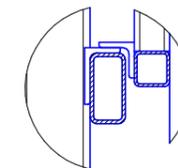
Инв. № подл.



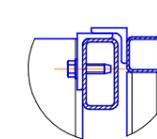
И



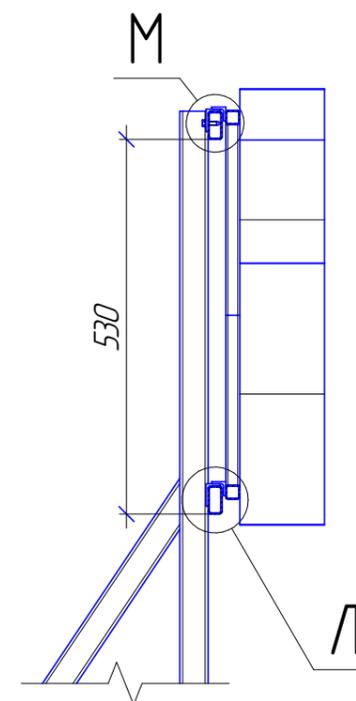
Л(1:4)



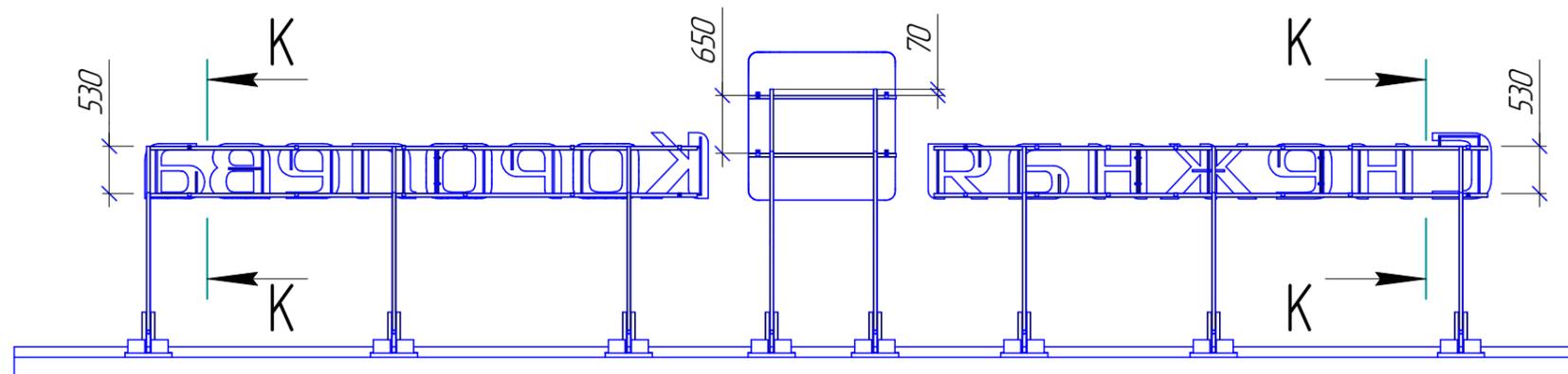
М(1:4)



К-К(1:10)



И(1:75)



Согласовано

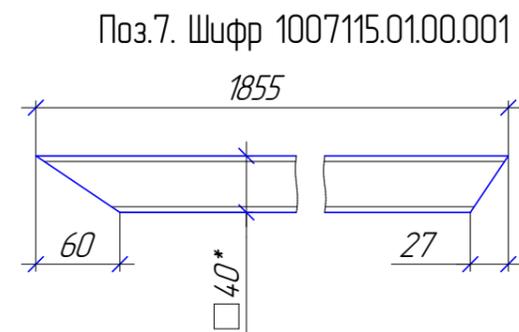
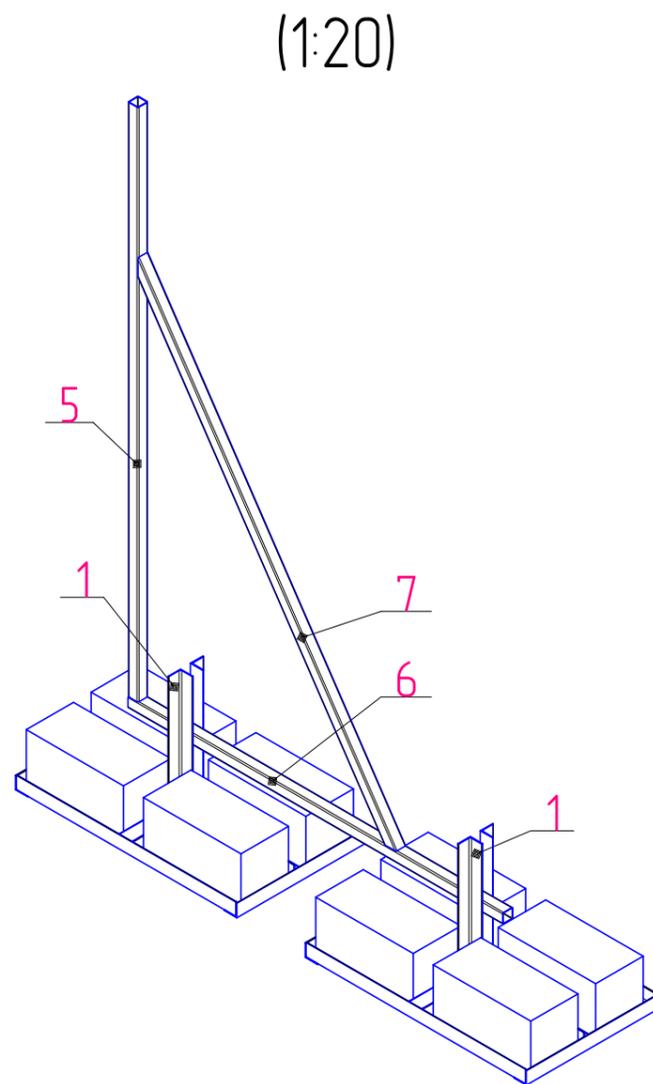
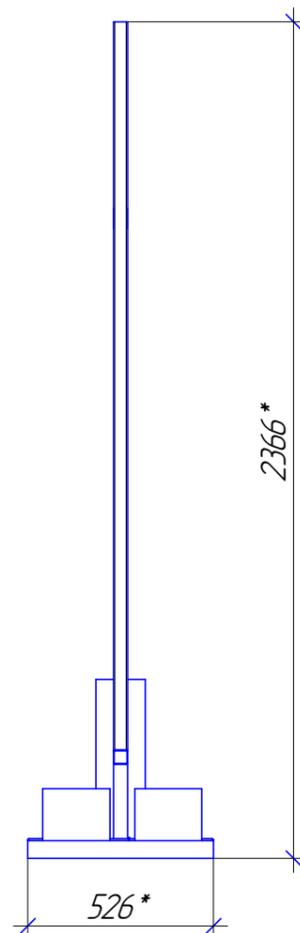
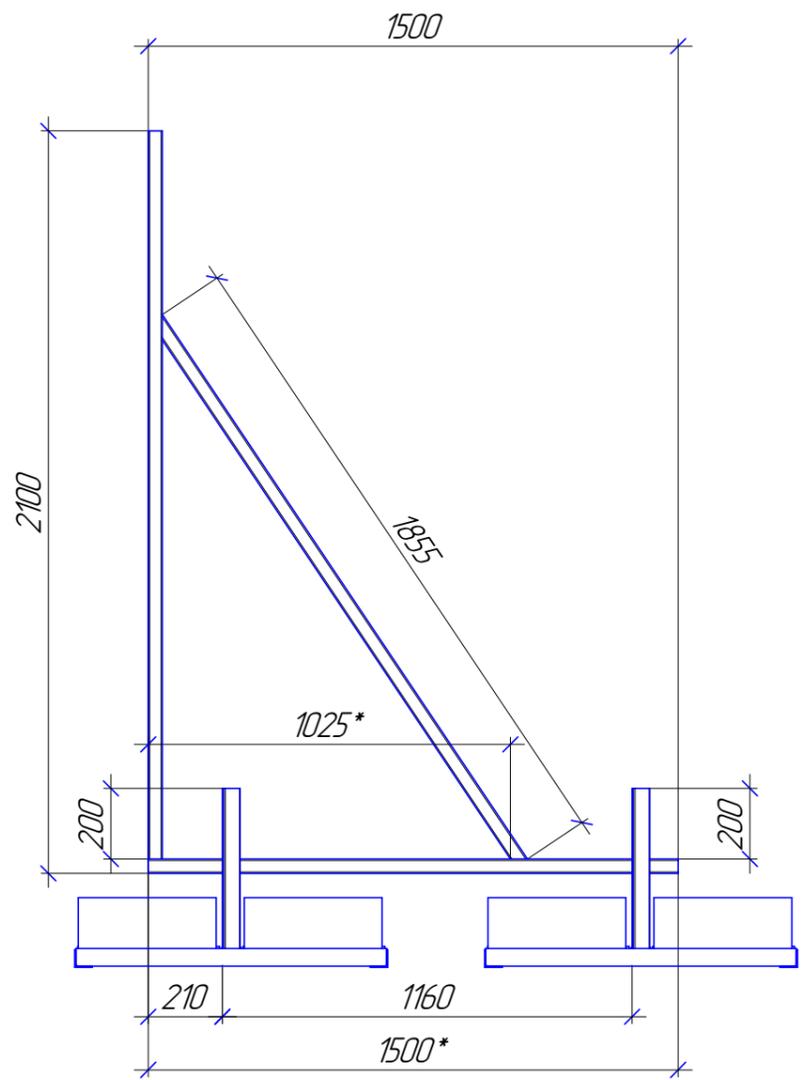
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- *Размер для справок
- Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
- Сварные швы по контру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
- H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

						Крышная установка "Снежная Королева"			
						1007115.00.00.000 СБ			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	г. Москва, ул. Люблинская, 153	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Мудрый						Р	2	13
Утвердил	Ромицын						Сборочный чертёж		ООО "СТРОЙПРОЕКТ"



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля	
Сборочные единицы					
1	1007115.01.01.000 СБ	Основание	2		
Детали					
5	Б/н	Труба 40x40x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	1	2060	
6	Б/н	Труба 40x40x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	1	1500	
7	1007115.01.00.001	Труба 40x40x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	1	1855	
Крышная установка "Снежная Королева"					
1007115.01.00.000 СБ					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Мудрый				
Утвердил	Ромицын				
г. Москва, ул. Люблинская, 153			Стация	Лист	Листов
Стойка №1			Р	3	13
ООО "СТРОЙПРОЕКТ"					

- *Размер для справок
- Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
- Сварные швы по контру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
- H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

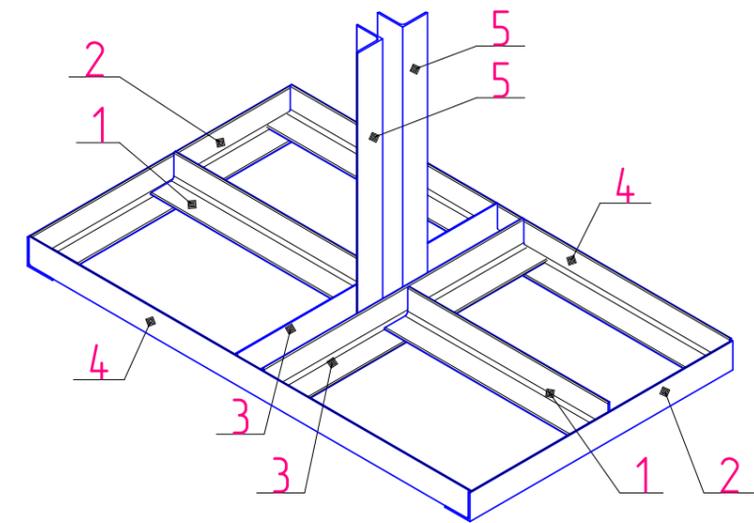
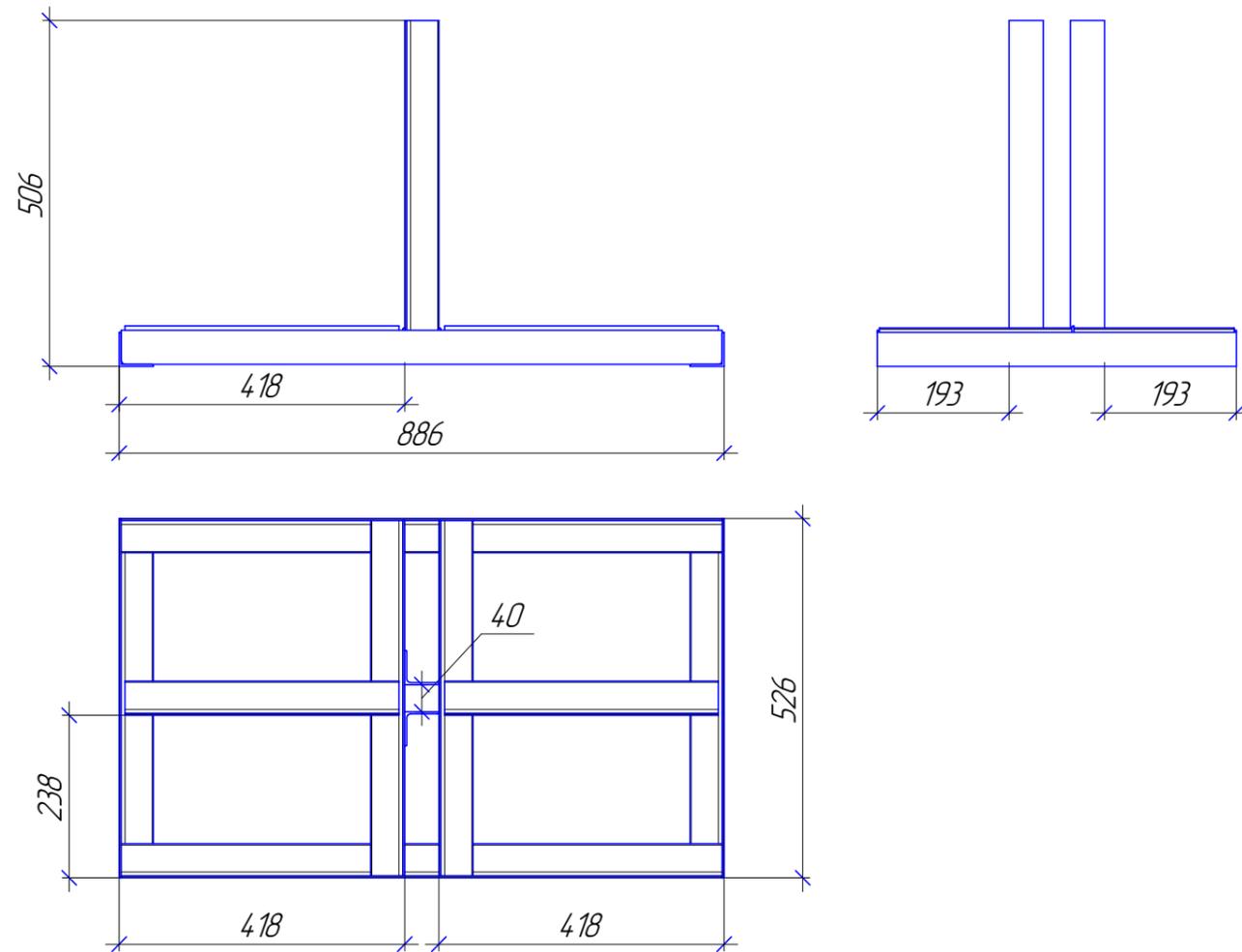
Согласовано

Взам. инв. №

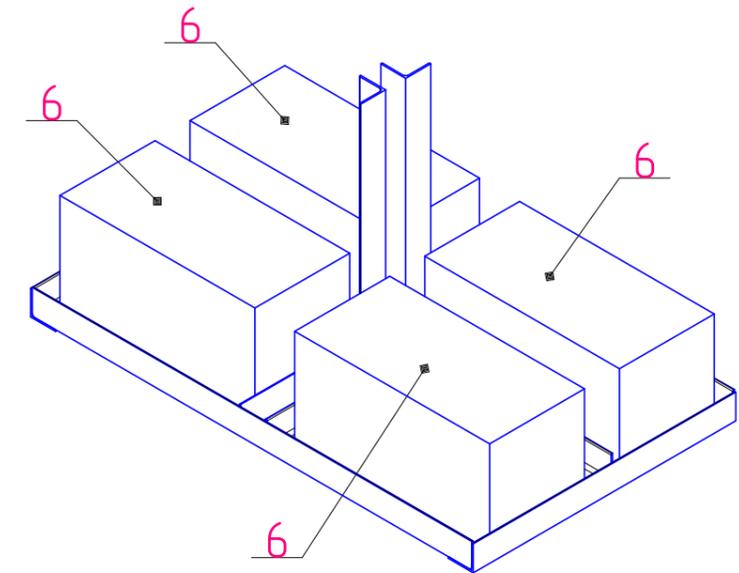
Подп. и дата

Инв. № подл.

Основание без блоков (1:10)



(1:10)



1. *Размер для справок
2. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
3. Сварные швы по контру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
5. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

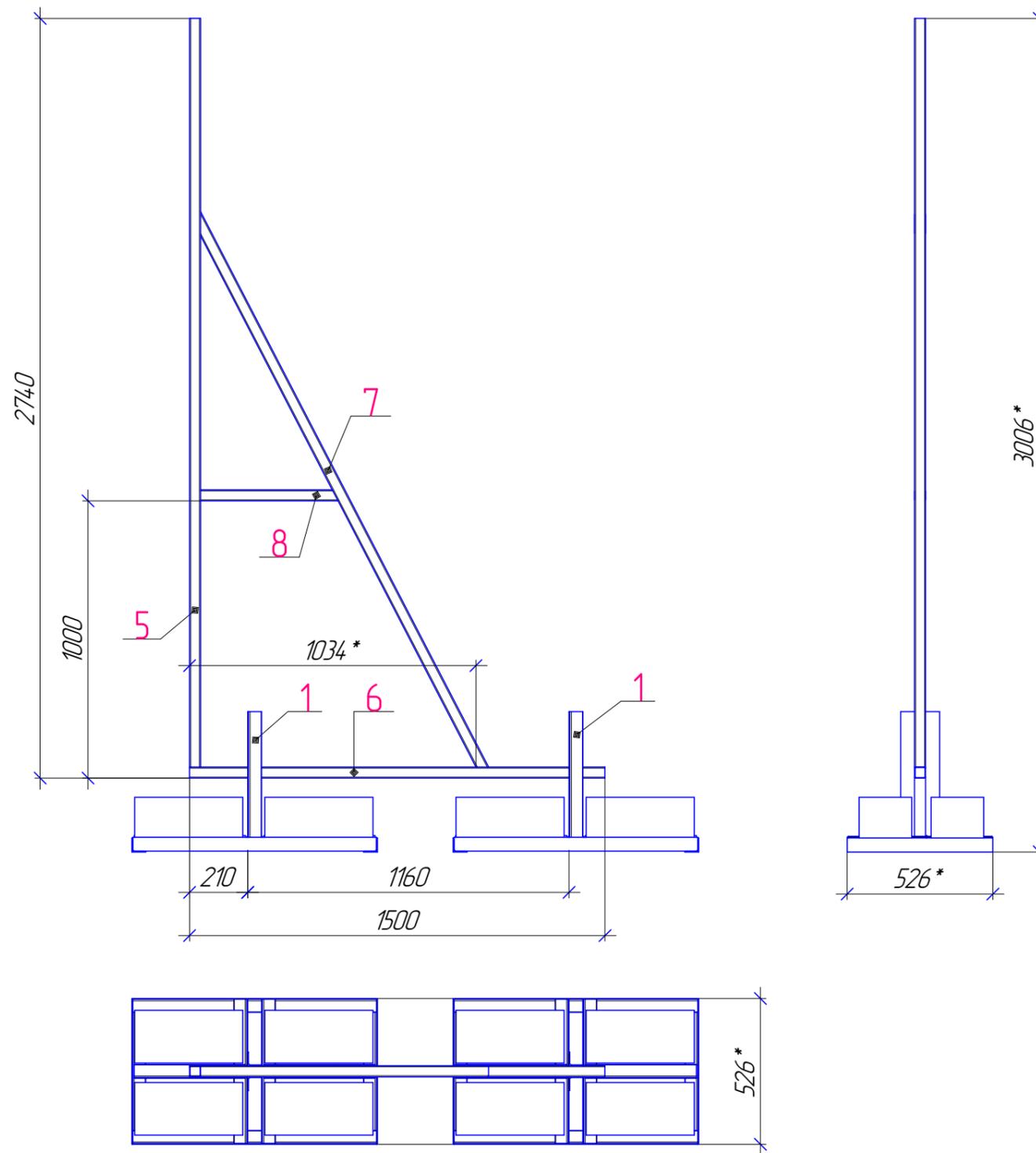
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля						Крышная установка "Снежная Королева"				
Детали										1007115.01.01.000 СБ				
1	Б/н	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-93/Ст2сп ГОСТ 535-2005	2	400	Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	г. Москва, ул. Люблинская, 153	Стация	Лист	Листов
2	Б/н	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-93/Ст2сп ГОСТ 535-2005	2	526	Разработал	Мудрый						Р	4	13
3	Б/н	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-93/Ст2сп ГОСТ 535-2005	2	520	Утвердил	Ромицын					Основание	ООО "СТРОЙПРОЕКТ"		
4	Б/н	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-93/Ст2сп ГОСТ 535-2005	2	880										
5	Б/н	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-93/Ст2сп ГОСТ 535-2005	2	500										
6	Б/н	Бетонный блок 390x190x188 мм.	4											

Согласовано

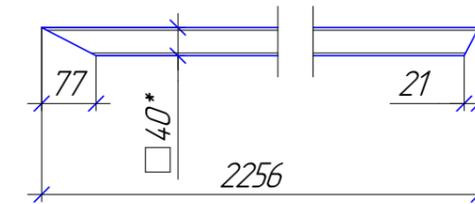
Взам. инв. №

Подп. и дата

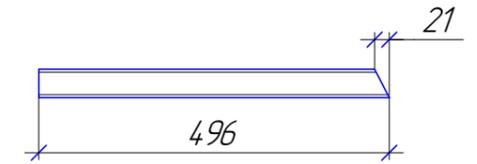
Инв. № подл.



Поз. 7. Шифр: 1007115.02.00.001



Поз. 8. Шифр: 1007115.02.00.002



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля					
Сборочные единицы									
1	1007115.01.01.000 СБ	Основание	2						
Детали									
5	Б/н	Труба 40x40x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	1	2700					
6	Б/н	Труба 40x40x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	1	1500					
7	1007115.02.00.001	Труба 40x40x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	1	2256					
8	1007115.02.00.002	Труба 40x40x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	1	496					
Крышная установка "Снежная Королева"									
1007115.02.00.000 СБ									
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стация	Лист	Листов	
Разработал	Мудрый					г. Москва, ул. Люблинская, 153	Р	5	13
Утвердил	Ромицын					Стойка №2	ООО "СТРОЙПРОЕКТ"		

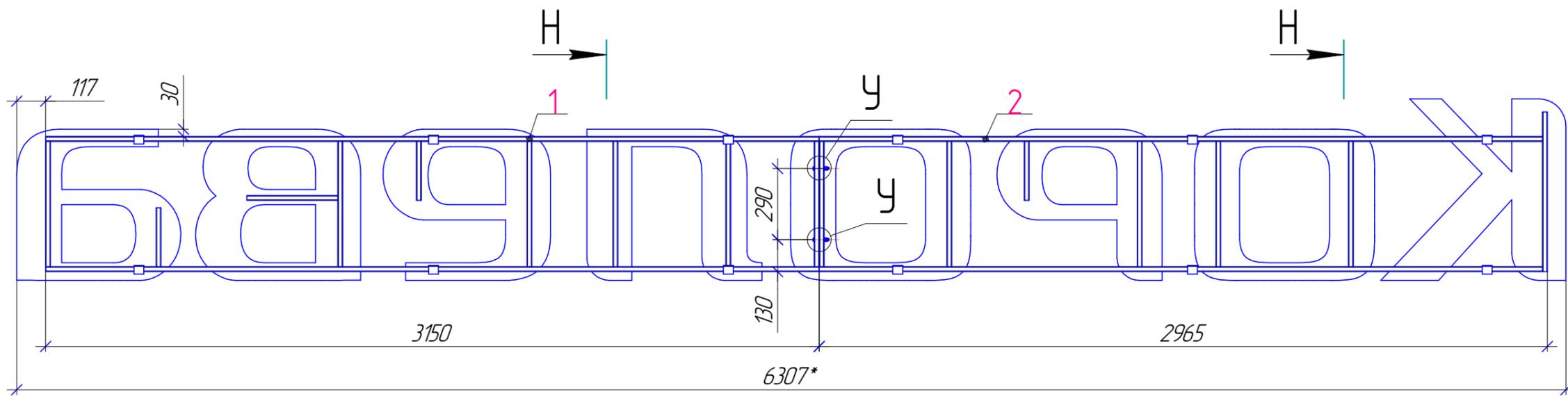
- *Размер для справок
- Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
- Сварные швы по контру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
- H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Согласовано

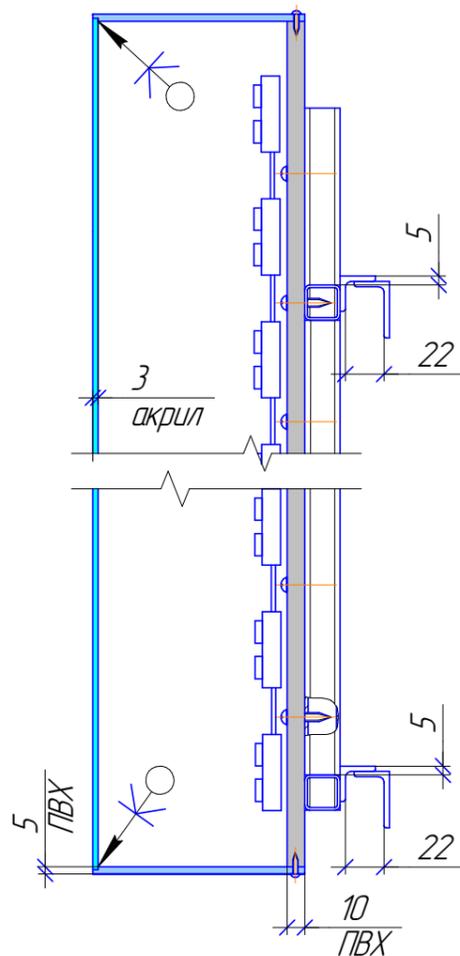
Взам. инв. №

Подп. и дата

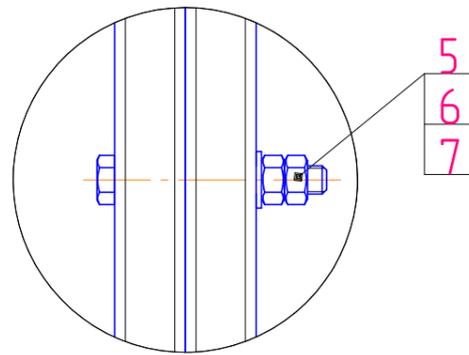
Инв. № подл.



H-H (1:4)



У(1:2)



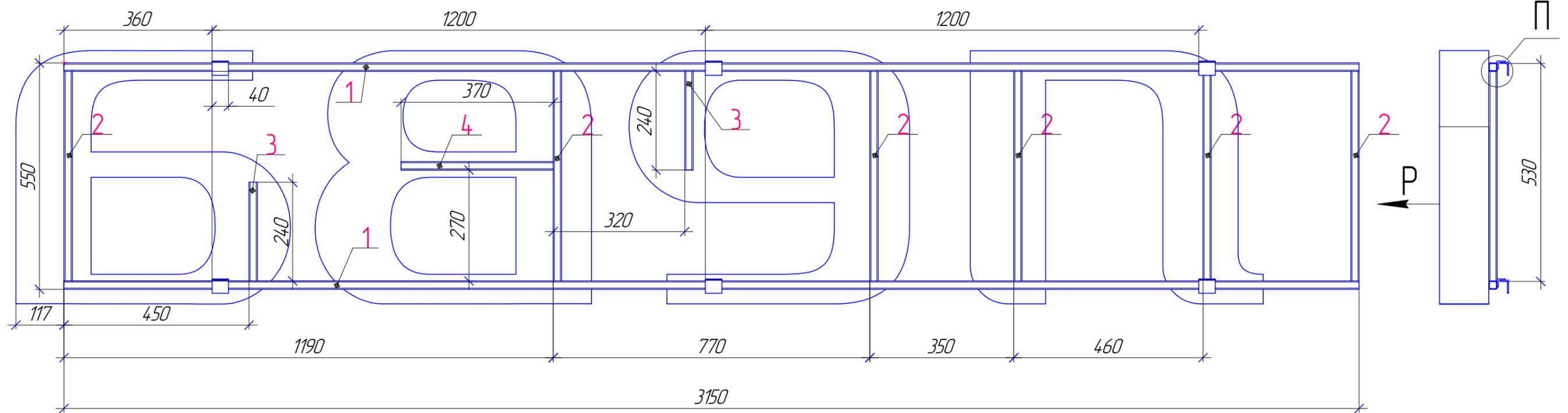
1. *Размер для справок
2. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
3. Сварные швы по контру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Для клеики использовать клеевой состав Cosmofen CA12.
5. Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
6. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля
Сборочные единицы				
1	1007115.03.01.000 СБ	Секция №1	1	
2	1007115.03.02.000 СБ	Секция №2	1	
Стандартные изделия				
5	Б/ч	Болт М8х60.58.099 ГОСТ 15591-70	2	
6	Б/ч	Гайка М8-6Н.04.0915 ГОСТ 15521-70	4	
7	Б/ч	Шайба А.8.02.Ст3.0915 ГОСТ 11371-78	2	

Крышная установка "Снежная Королева"

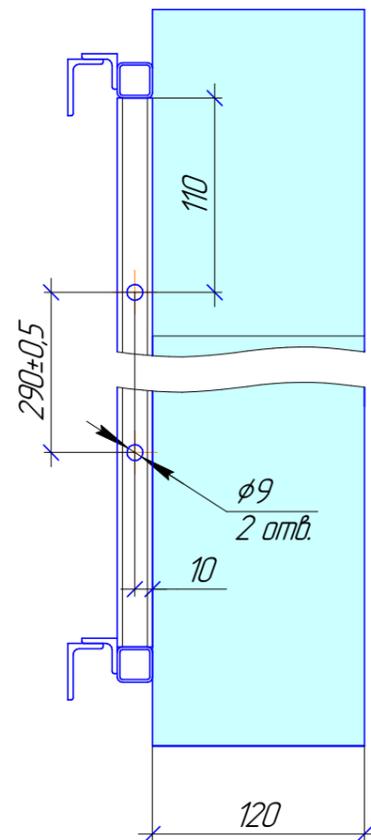
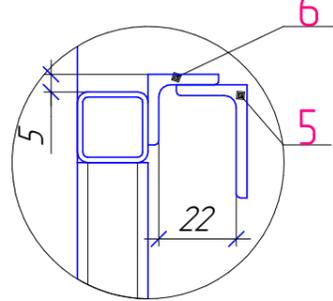
1007115.03.00.000 СБ

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Мудрый					г. Москва, ул. Люблинская, 153	Р	6 / 13
Утвердил	Ромицын					Секция "Королева"		ООО "СТРОЙПРОЕКТ"



Р(1:4)

П(1:2)



1. *Размер для справок
2. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
3. Сварные швы по контру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Для клеей использовать клеевой состав Cosmofen CA12.
5. Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
6. Н14, н14, ± $\frac{IT14}{2}$

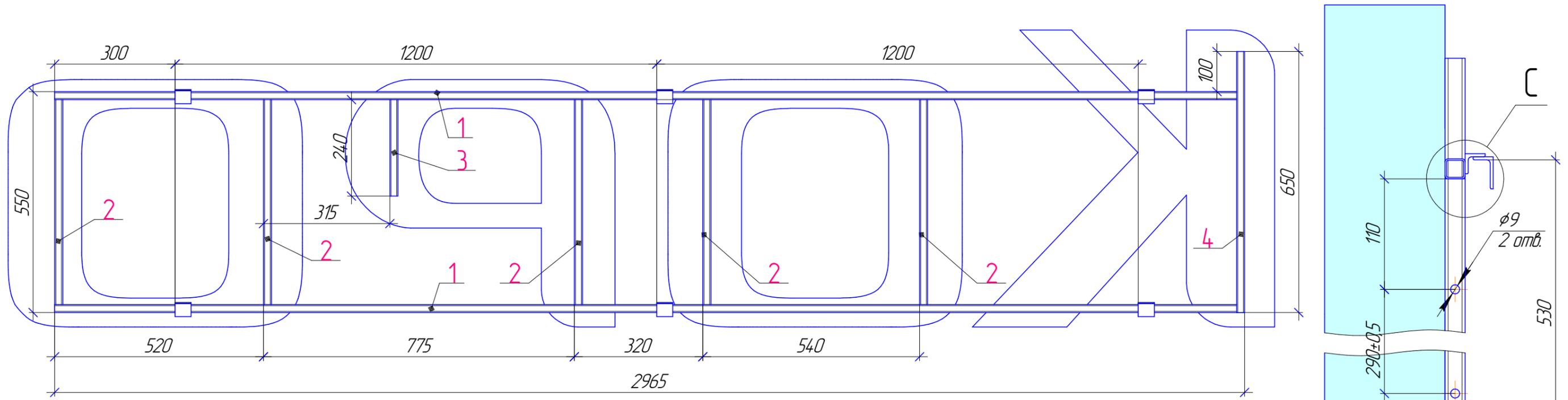
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля	
Детали					
1	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	2	3150	
2	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	6	510	
3	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	2	240	
4	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	1	370	
5	Б/н	Уголок 32x20x3 ГОСТ 8510-86/См2сп ГОСТ 535-2005	6	40	
6	Б/н	Уголок 20x20x3 ГОСТ 8509-93/См2сп ГОСТ 535-2005	6	40	
Крышная установка "Снежная Королева"					
1007115.03.01.000 СБ					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Мудрый				
Утвердил	Ромицын				
г. Москва, ул. Люблинская, 153			Стадия	Лист	Листов
Секция №1			Р	7	13
ООО "СТРОЙПРОЕКТ"					

Согласовано

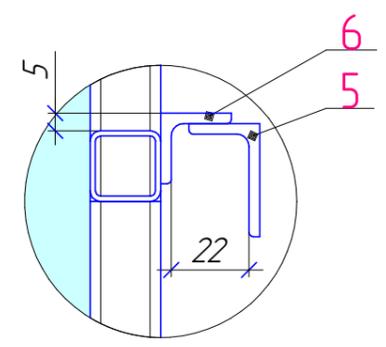
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



С(1:2)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля
Детали				
1	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	2	2965
2	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	6	510
3	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	1	240
4	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	1	650
5	Б/н	Уголок 32x20x3 ГОСТ 8510-86/См2сп ГОСТ 535-2005	6	40
6	Б/н	Уголок 20x20x3 ГОСТ 8509-93/См2сп ГОСТ 535-2005	6	40

- *Размер для справок
- Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
- Сварные швы по контру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Для клейки использовать клеевой состав Cosmofen SA12.
- Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
- $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Крышная установка "Снежная Королева"

1007115.03.02.000 СБ

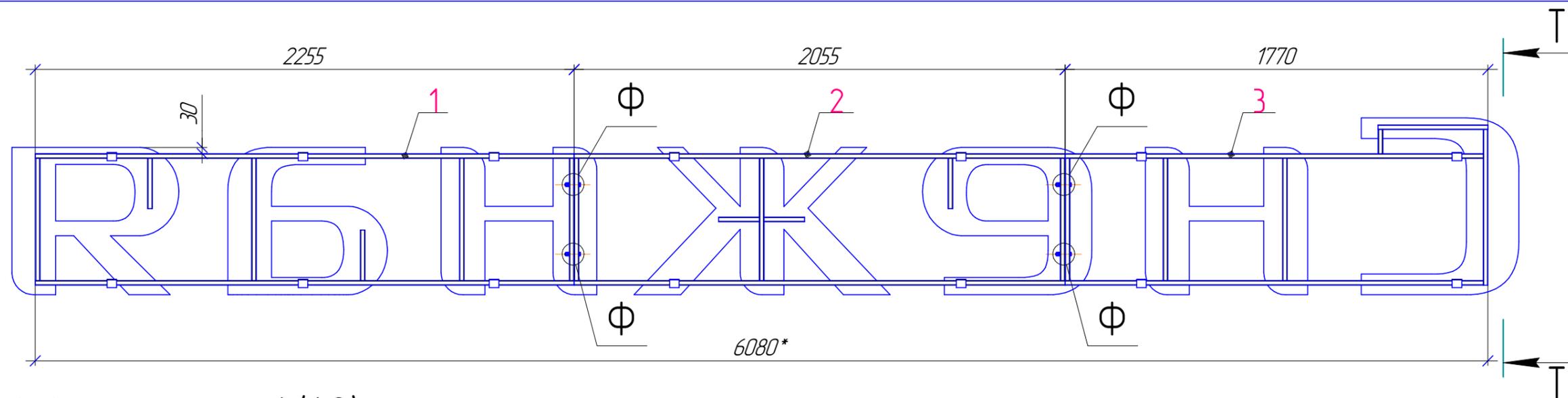
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Мудрый					г. Москва, ул. Люблинская, 153	Р	8	13
Утвердил	Ромицын					Секция №1			ООО "СТРОЙПРОЕКТ"

Согласовано

Взам. инв. №

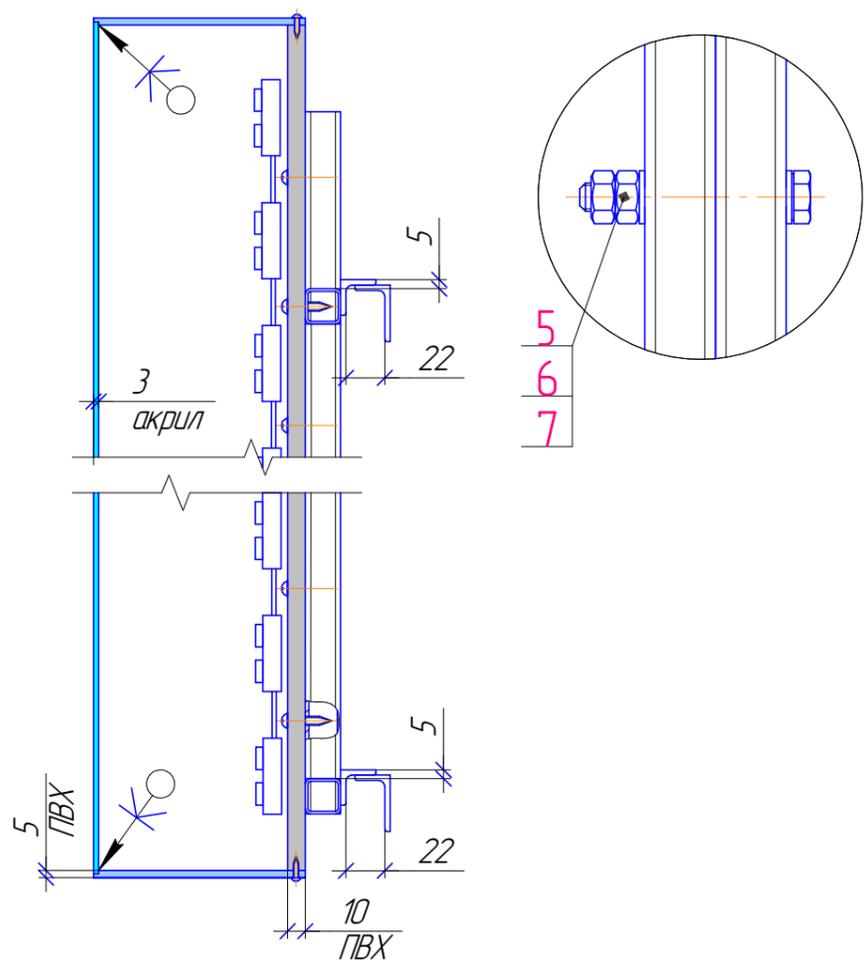
Подп. и дата

Инв. № подл.



T-T (1:4)

Φ(1:2)



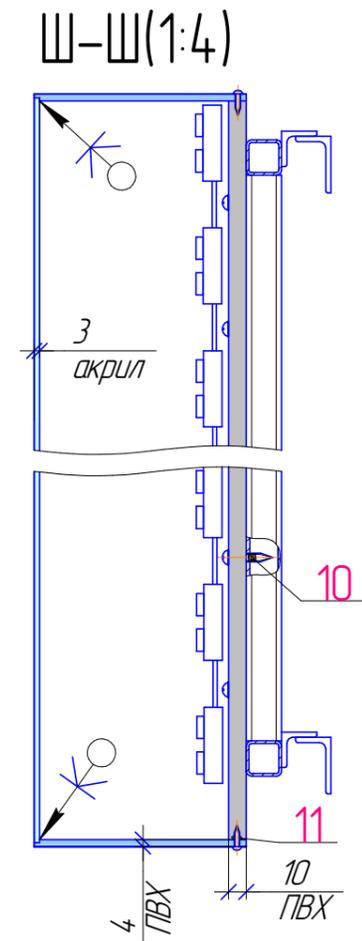
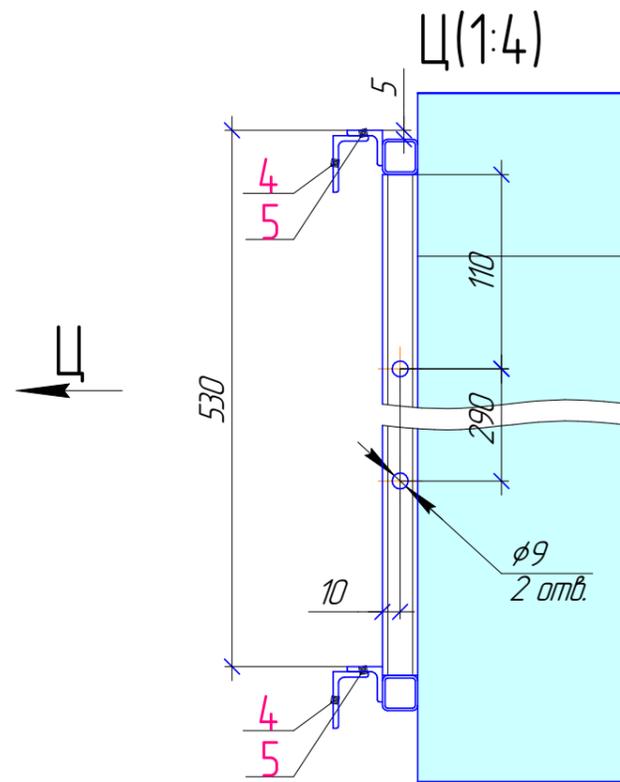
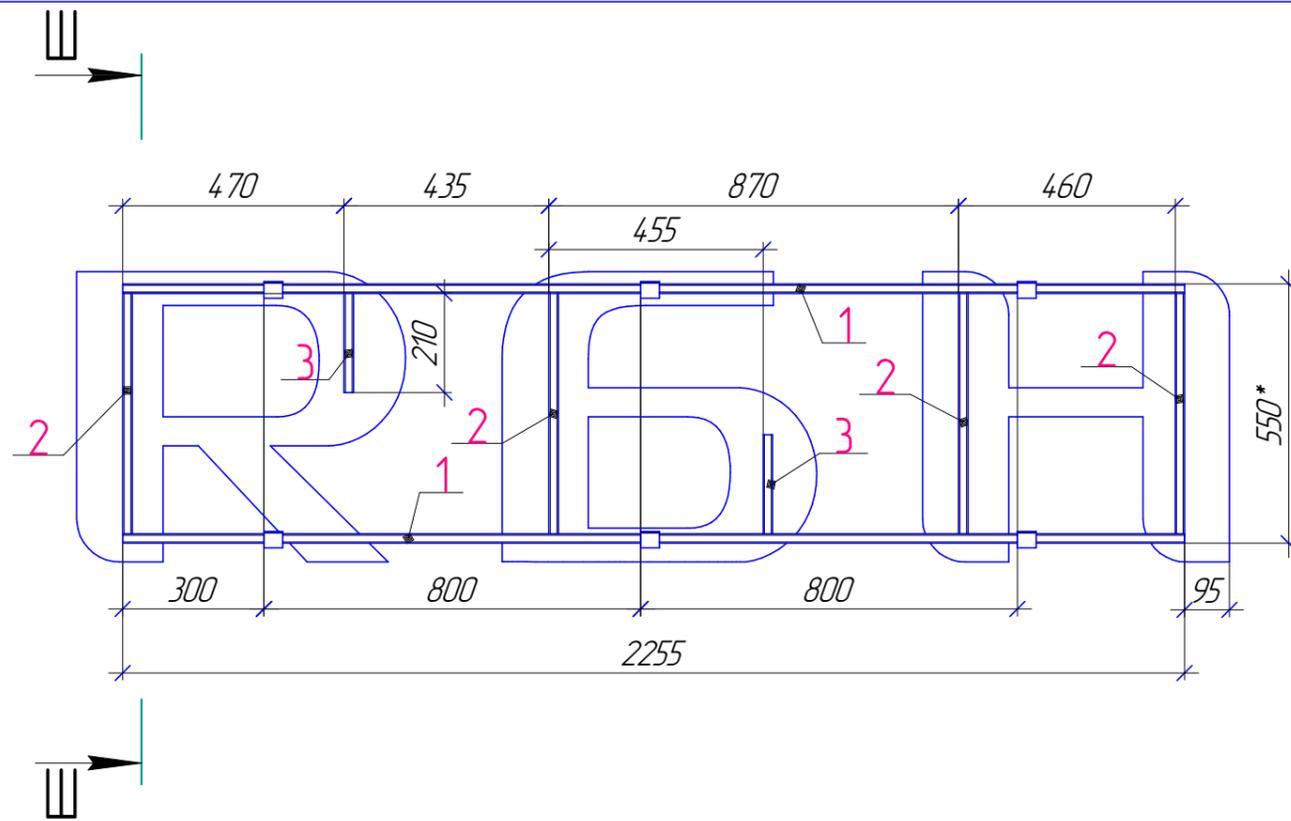
1. *Размер для справок
2. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
3. Сварные швы по контру прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Для клейки использовать клеевой состав Cosmofen CA12.
5. Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
6. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля
Сборочные единицы				
1	1007115.04.01.000 СБ	Секция №1	1	
2	1007115.04.02.000 СБ	Секция №2	1	
3	1007115.04.03.000 СБ	Секция №3	1	
Стандартные изделия				
5	Б/ч	Болт М8х60.58.099 ГОСТ 15591-70	4	
6	Б/ч	Гайка М8-6Н.04.0915 ГОСТ 15521-70	8	
7	Б/ч	Шайба А.8.02.Ст3.0915 ГОСТ 11371-78	4	

Крышная установка "Снежная Королева"

1007115.04.00.000 СБ

Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Мудрый					г. Москва, ул. Люблинская, 153	Р	9	13
Утвердил	Ромицын					Секция "Снежная"			ООО "СТРОЙПРОЕКТ"



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля
Детали				
1	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	2	2225
2	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	4	510
3	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/Ст2сп ГОСТ 13663-86	3	240
4	Б/н	Уголок 32x20x3 ГОСТ 8510-86/Ст2сп ГОСТ 535-2005	6	40
5	Б/н	Уголок 20x20x3 ГОСТ 8509-93/Ст2сп ГОСТ 535-2005	6	40
Стандартные изделия				
10	Б/н	Винт 2-5x25.0918 ГОСТ 11650-80	40**	
11	Б/н	Винт 2-3x14.0918 ГОСТ 11650-80	60**	

Крышная установка "Снежная Королева"					
1007115.04.01.000 СБ					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Мудрый				
Утвердил	Ромицын				
г. Москва, ул. Люблинская, 153					
Секция №1					
ООО "СТРОЙПРОЕКТ"					

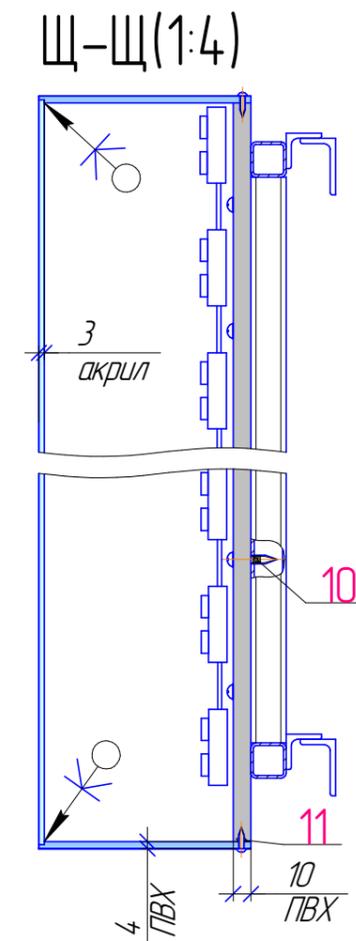
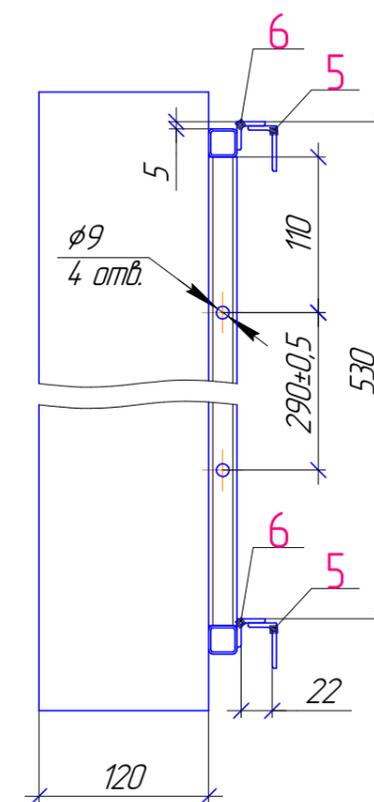
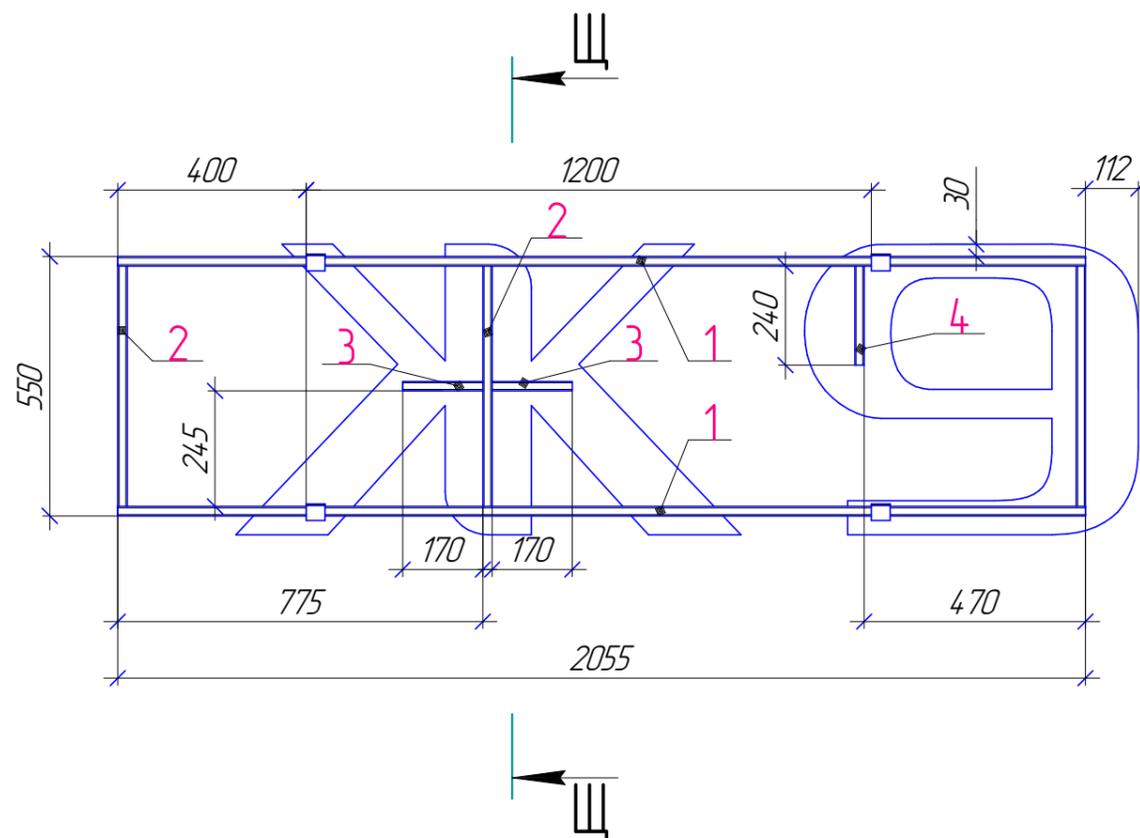
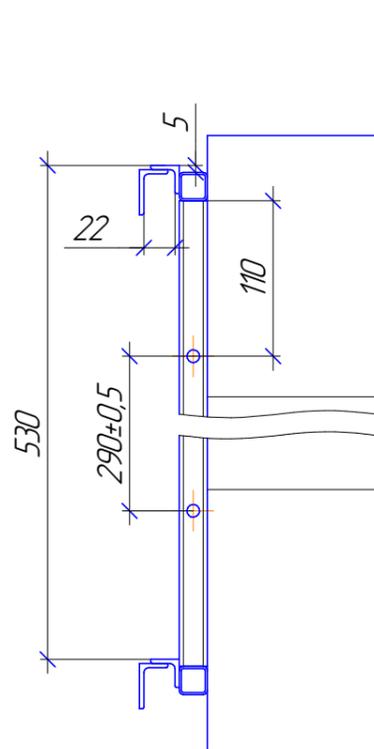
1. *Размер для справок
2. ** Количество винтов уточнить при сборке.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контуру соприкосновения деталей.
4. Сварные швы по контуру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Для клейки использовать клеевой состав Cosmofen SA12.
6. Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
7. Н14, н14, ± $\frac{IT14}{2}$

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Согласовано

Взам. инв. №

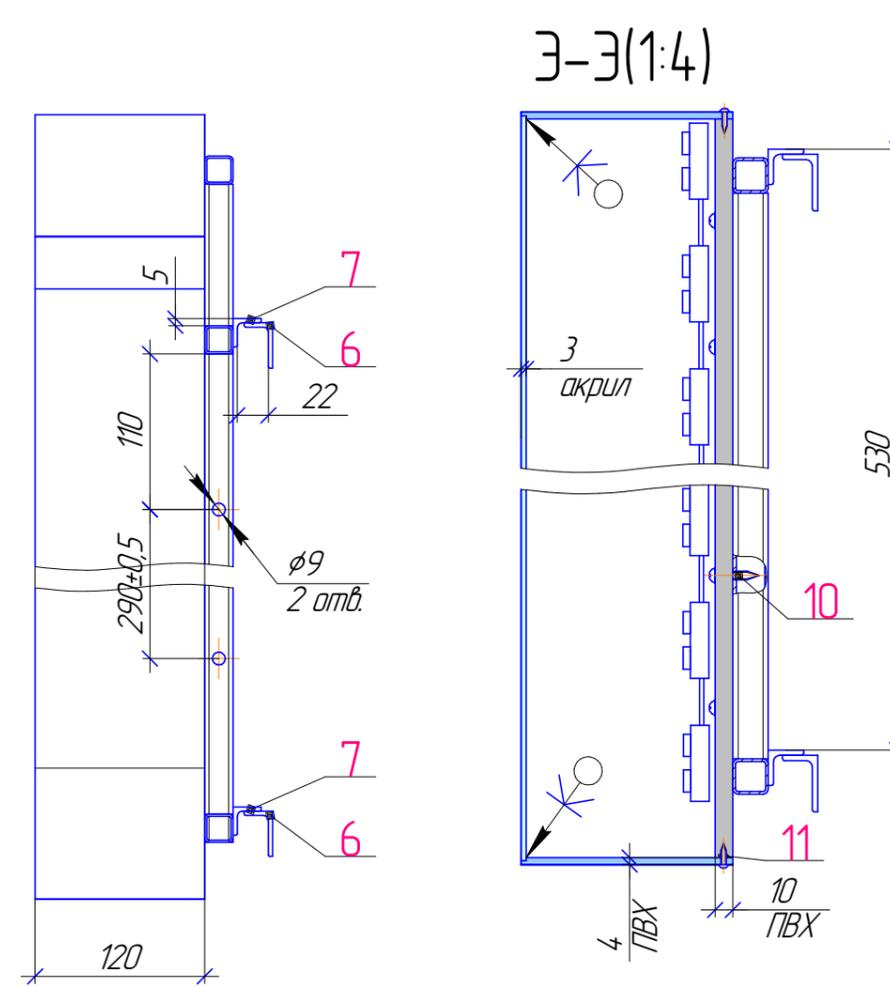
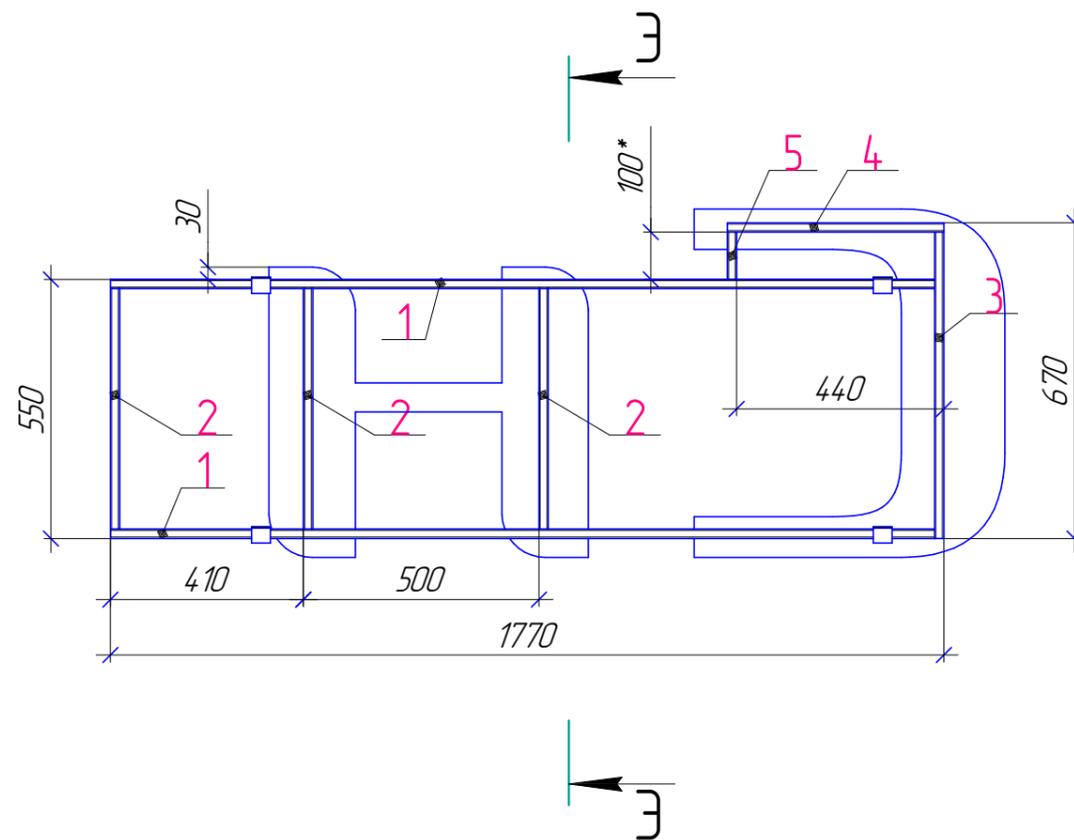
Подп. и дата

Инв. № подл.

1. *Размер для справок
2. ** Количество винтов уточнить при сборке.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
4. Сварные швы по контру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Для клейки использовать клеевой состав Cosmofen CA12.
6. Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
7. Н14, н14, ± $\frac{IT14}{2}$

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля
Детали				
1	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	2	2055
2	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	3	510
3	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	2	170
4	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	1	240
5	Б/н	Уголок 32x20x3 ГОСТ 8510-86/См2сп ГОСТ 535-2005	4	40
6	Б/н	Уголок 20x20x3 ГОСТ 8509-93/См2сп ГОСТ 535-2005	4	40
Стандартные изделия				
10	Б/н	Винт 2-5x25.0918 ГОСТ 11650-80	30**	
11	Б/н	Винт 2-3x14.0918 ГОСТ 11650-80	50**	

Крышная установка "Снежная Королева"					
1007115.04.02.000 СБ					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Мудрый				
Утвердил	Ромицын				
г. Москва, ул. Люблинская, 153			Стадия	Лист	Листов
Секция №2			Р	11	13
ООО "СТРОЙПРОЕКТ"					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина профиля
Детали				
1	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	2	1760
2	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	3	510
3	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	1	650
4	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	1	460
5	Б/н	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82/См2сп ГОСТ 13663-86	1	100
6	Б/н	Уголок 32x20x3 ГОСТ 8510-86/См2сп ГОСТ 535-2005	4	40
7	Б/н	Уголок 20x20x3 ГОСТ 8509-93/См2сп ГОСТ 535-2005	4	40
Стандартные изделия				
10	Б/н	Винт 2-5x25.0918 ГОСТ 11650-80	30**	
11	Б/н	Винт 2-3x14.0918 ГОСТ 11650-80	50**	

1. *Размер для справок
2. ** Количество винтов уточнить при сборке.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 14806-80 по контру соприкосновения деталей.
4. Сварные швы по контру прилегания деталей.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Для клеики использовать клеевой состав Cosmofen CA12.
6. Лакокрасочное покрытие должно обеспечить защиту от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
7. Н14, н14, ± $\frac{IT14}{2}$

Крышная установка "Снежная Королева"					
1007115.04.03.000 СБ					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Мудрый				
Утвердил	Ромицын				
г. Москва, ул. Люблинская, 153					
Секция №3			Стадия	Лист	Листов
			Р	12	13
ООО "СТРОЙПРОЕКТ"					

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

